



仕様

外形寸法：巾306 ×奥行402 ×高さ429

質量：15 Kg

回転数：350/420 rpm

電源：単相 AC 100 V 50/60 Hz

定格消費電力：250/250 W

モーター：分相始動形単相誘導電動機 200W 4P

電源スイッチ：トグル式

プロテクター：手動復帰式

定格時間：連続

氷魂収容能力：約35個（30mm角）

氷削能力：1.4Kg/min-50Hz

1.7Kg/min-60Hz

本図は用済み後、必ず発行元へ返却のこと

|         |    |       |    |    |     |         |      |     |    |    |  |
|---------|----|-------|----|----|-----|---------|------|-----|----|----|--|
| CS-S32A | 1  |       |    |    |     |         |      |     |    |    |  |
| 流用機種名   | 数量 | 流用機種名 | 数量 | 記号 | 変更数 | 変更内容・理由 | 設定番号 | 年月日 | 担当 | 検図 |  |

|                        |                       |      |      |             |     |    |         |                 |        |    |
|------------------------|-----------------------|------|------|-------------|-----|----|---------|-----------------|--------|----|
| 表面処理                   | —                     |      | 品名   | HC-S32A 外形図 |     | 材質 | —       |                 |        |    |
| 色調                     | 上記                    |      |      | 材質          | —   | 寸法 | —       |                 |        |    |
| 適用規格など                 | —                     |      | 設計   | 03.2.14     | 三角法 | 尺度 | (単位mm)  |                 |        |    |
| 標準加工アラサ<br>(標準外/指定JIS) | 普通<br>寸差<br>±<br>(mm) | 呼び寸法 | J    | K           | L   | 製図 | 03.2.14 |                 |        |    |
| ▽▽▽▽                   |                       | 0.8Z | 0.05 | 0.1         | —   |    |         | 検図              | 03.3.6 |    |
| ▽▽▽                    |                       | 6.3Z | 0.1  | 0.2         | 0.5 |    |         |                 |        | 承認 |
| ▽▽                     |                       | 25Z  | 0.15 | 0.3         | 0.8 |    |         | 株式会社 中部コーポレーション |        |    |
| ▽                      |                       | 100Z | 0.2  | 0.5         | 1.2 |    |         |                 |        |    |
| ~                      |                       |      | 0.3  | 0.8         | 2   |    |         |                 |        |    |
|                        |                       | 0.5  | 1.2  | 3           |     |    |         |                 |        |    |

複写図面配布先： 購買 → 発注先 製造部 品質保証部 開発部  
(必要に応じて追加・抹消)